

PRO MAKER®



WARRANTY X2 YEARS
FREE SERVICE X2 YEARS
TRIAL PERIOD X2 MONTHS

English: 2 | Español: 14

Air Compresor
User's manual
Model No.: PRO-CP50

IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

SAVE THESE INSTRUCTIONS

 Please read and be familiar with the instruction manual before operation. Failure to do so may result in injury or damage to the equipment.

1. Main components

- (1) Main compressor
- (2) Pressure switch
- (3) Outlet Valve
- (4) Regulating Valve
- (5) Pressure gauge
- (6) One-way Valve
- (7) Drain cock
- (8) Wheel
- (9) Discharge pipe
- (10) Air tank
- (11) Safety valve
- (12) Fan cover



2. Main Technical parameter

ITEM	DATA
Power	2.0HP Max
Voltage / Frequency	120V / 60Hz
Tank Size	50L
Speed	3450rpm
Weight	36kg
Preassure	116 psi
Cord	1.5m

3. Preparation for starting

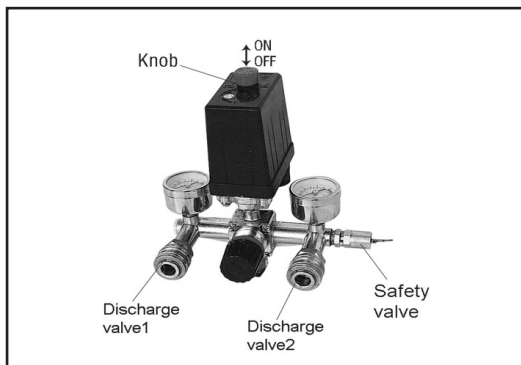


Fig. 2

1. Check all bolts and nuts. Make sure all parts loosened must be tightened.
2. The place to set the compressor should be clean, dry and ventilated.
3. Keep the using voltage within $\pm 4\%$ of the rated.
4. Keep the oil level in the red circle of the oil leveler.
5. Recommend SAE30 or

L-DAB100 over 10°C , and use SAE10 or L-DAB68 below 10°C of the compressor oil.

6. Open the outlet valve, set the knob of pressure switch in position on (Fig.2), let the compressor run 10 minutes with no load to ensure lubricating the moving parts before regular service.

4. Operation and adjustment

1. The compressor is controlled by pressure switch when normal working. It can be stopped automatically as pressure increasing to the maximum and restart as pressure decreasing to the minimum. The rated pressure has been adjusted when produced. Don't change it carelessly. As soon as motor switched off, the compressed air in the discharge pipe should be released through the release valve under the switch. This is the necessary condition for restart, or the motor will be damaged. The rated pressure can be adjusted by turning bolt of the switch (Fig.3).

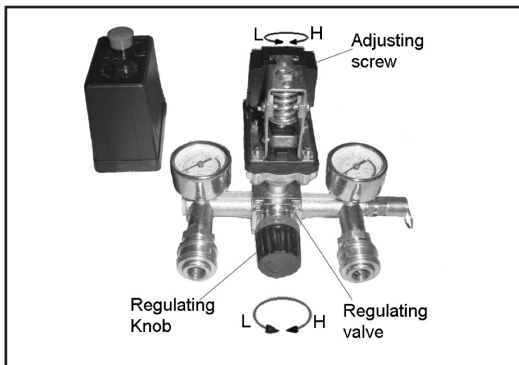


Fig. 3

2. The output pressure of compressed air can be adjusted by regulating valve. Pull up the knob of regulation valve and turn it clockwise to increase the pressure (Fig.3).
3. When the compressor in running need to be stopped, only set the knob of pressure switch in position OFF.

5. Cautions

1. Put the cover off first and put the breath pipe on the oil-hole and set the air filter before the compressor run (Fig.4).
2. Never unscrew any connecting part when the tank is in pressure condition.

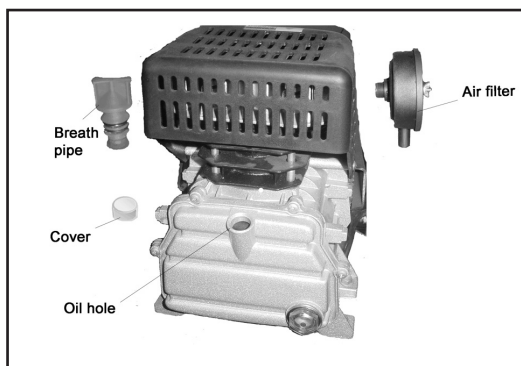


Fig. 4

3. Never disassemble any electrical part before disconnecting the plug.
4. Never adjust the safety valve carelessly.
5. Never use the compressor in place where voltage is too low or too high.
6. Never use electric wire more than 5m long with less than the section of 1.5mm², 16A.
7. Never disconnect the plug to stop compressor, set the switch knob in position off instead.
8. If the release valve doesn't work as motor stopped, find the cause immediately so as not to damage motor.
9. Lubricating oil must be clean, oil level should be kept in red circle of the oil leveler.
10. Before restarting the motor by pushing the reset button, check the air compressor carefully, find the causes of the trouble and solve them, check the pressure in the air tank and make sure it is under 0.8Mpa.
11. Disconnect the plug to cut off power supply and open the outlet valve and discharge all air in the air tank after use.

6. Maintenance

1. Before maintenance operation, stop the air compressor, cut off power supply and discharge all air in the air tank.

2. Clean crank case and renew lubricating oil after the first 10 working hours.
3. Check the oil level after every 20 working hours, and replenish if necessary (Fig.5).
4. Clean crank case and renew the oil, clean air filter every three months.
5. Open the drain cock under the tank to exhaust the condensate after every 60 working hours but less than every 7 days.
6. Check the safety valve and pressure gauge by professional organization every 6 months and make sure they are in correct condition.
7. Make sure there is no rust on the air tank and the air tank is not damaged.
8. Check the thickness of the air tank by professional organization every year and make sure the thickness is not less than 2.1mm.

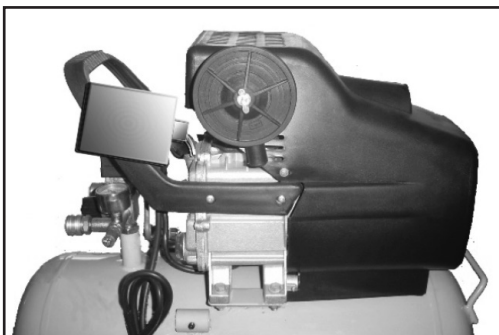


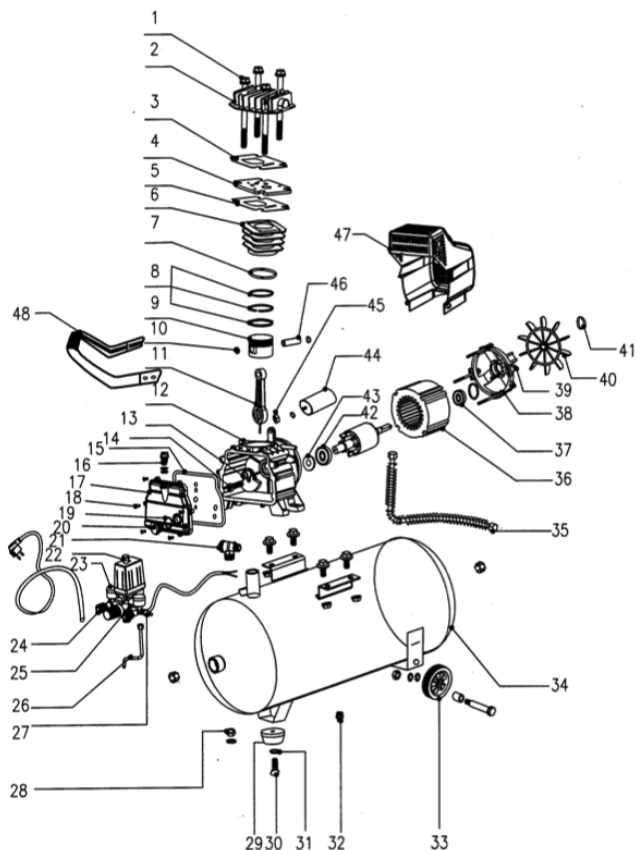
Fig. 5

Troubles and remedies

Trouble	Possibles causes	Remedies
Motor unable running. running too slow, or getting hot	a) Fault in line, or voltage insufficient b) Power wire too thin or too long c) Fault in pressure switch d) Fault in motor e) Sticking of main compressor	a) Check the line b) Replace the wire c) Repair or replace d) Repair or replace e) Check and repair
Sticking of main compressor	a) Moving parts burnt due to the oil insufficient b) Moving parts damaged, or stuck by foreign body	Check crankshaft, bearing, connecting rod, piston, piston ring, etc. and replace if necessary
Terrible shake or abnormal noise	a) Connecting part loosed b) Foreign body got into main compressor c) Piston knocking valve seat d) Moving parts seriously worn	a) Check and retighten b) Check and clean away c) Replace with thicker paper gasket d) Repair or replace

Pressure insufficient or discharge capacity decreased	a) Motor running too slow b) Air filter choked up c) Leakage of safety valve d) Leakage of discharge pipe e) Sealing gasket damaged f) Valve plate damaged, carbon buildup or stuck g) Piston ring and cylinder worn or damaged	a) Check and remedy b) Clean or replace the cartridge c) Check and adjust d) Check and repair e) Check and replace f) Replace and clean g) Repair or replace
The oil consumption too excessive	a) Oil level too high b) Breath pipe choked up c) Piston ring and cylinder worn or damaged	a) Keep the level within set range b) Check and clean c) Repair or replace

8. Parts Illustration



9. Parts List

Nº	Designation	Qty.	Nº	Designation	Qty.
1	Bolt M8x110	4	25	Switch bracket	1
2	Cylinder head	1	26	Release pipe	1
3	Cylinder head gasket	1	27	Safety valve	1
4	Valve plate	1	28	Nut 8	1
5	Valve gasket	1	29	Washer foot	1
6	Cylinder	1	30	Bolt M8x25	1
7	Cylinder gasket	1	31	Washer 8	1
8	Piston ring	3	32	Drain cock	1
9	Piston	1	33	Wheel	2
10	Cilrclip	2	34	Air tank	1
11	Connecting rod	1	35	Discharge pipe	1
12	Crankcase	1	36	Motor	1
13	Crank	1	37	Bearing 6202 RS	1
14	Bolt M8x22-right	1	38	Motor bracket	1
15	Rubber gasket	1	39	Bolt M5x105	4
16	Breath pipe	1	40	Fan	1
17	Crank case cover	1	41	Circlip	1
18	Screw M5x14	6	42	Bearing 6204 RS	1
19	Oil leveler washer	1	43	Sealing ring	1
20	Oil leveler	1	44	Capacitance	1
21	Unilateralist valve	1	45	Nut M8	1
22	Pressure switch	1	46	Piston pin	1
23	Pressure gauge	2	47	Fan COVER	1
24	Outlet valve	2	48	Handhold	1

10. Lista de productos

Nº	Designation	Qty.
1	Air compressor	1
2	Air filter	1
3	Breath pipe	1
4	Wheel	2
5	Wheel axis	2
6	Rubber gasket	1 ó 2
7	Instruction manual	1

WARRANTY

1. **PROMAKER®**, through its **PX2** warranty for power tools, has the following characteristics:

- It covers the products for **2 years** from the date of purchase against any defect in its operation, for faults in the materials or labor used in its manufacture.
- Provides **2 years** of free maintenance service and labor for replacement of consumables.
- Provides a trial period of **2 months** where you can exchange the tool for a higher capacity one if the original does not meet your requirement, by paying the difference in price.
- All the attributes offered by the warranty are valid presenting the original purchase invoice.

2. For warranty service, please contact the present the warranty card and the original invoice for the warranty service.

3. This Warranty DOES NOT applies for:

- Transportation damages after sales.
- Services not provided by our authorized service centers.
- Accessories and spare parts, if any, provided in the package.
- Damage resulted from commercial or industrial use, as this product is intended for DIY use only.

EC DECLARATION OF CONFORMITY

We hereby declare that the machine described below complies with the relevant basic safety Directives, both in its basic design and construction as well as in the version put into circulation by us. This declaration shall cease to be valid if the machine is modified without our prior approval.

Product: Air Compressor 50 L

Model type: PRO-CP50

[illegible]

[illegible]

[illegible]



www.promakertools.com

PROMAKER®



GARANTÍA X2 AÑOS
SERVICIO GRATUITO X2 AÑOS
PERIODO DE PRUEBA X2 MESES

Compresor de aire
Manual del Usuario
Modelo No.: PRO-CP50

INSTRUCCIONES IMPORTANTES DE SEGURIDAD

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

 Por favor lea y esté familiarizado con el manual de instrucciones antes de la operación. El no hacerlo puede resultar en lesiones personales o daños en el equipo.

1. Componentes Principales

- (1) Compresor Principal
- (2) Presostato
- (3) Válvula de salida
- (4) Válvula reguladora
- (5) Manómetro
- (6) Válvula de un solo sentido
- (7) Reloj de desagüe
- (8) Rueda
- (9) Tubo de descarga
- (10) Tanque de aire
- (11) Válvula de seguridad
- (12) Cubierta del ventilador



Fig. 1

2. Principales parámetros técnicos

ITEM	DATOS
Modelo	PRO-CP50
Potencia	1.5Kw/2HP
Voltaje	120V
Frecuencia	60Hz
Polos del Motor	2P
Velocidad Nominal	3450r/min
Corriente	7.5 ^a
Entrega	7.3CFM
Presión de Descarga	116 PSI/0.8MPa
Presión de Reinicio	70 PSI/0.5MPa
Capacidad del tanque	50L
Dimensiones	77x33x73 cm
Dimensión salida de Aire	1/4"
Peso Neto	36Kg

3. Preparación para el arranque

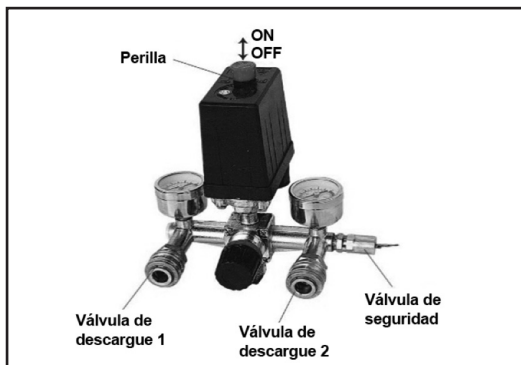


Fig. 2

1. Compruebe todos los pernos y tuercas. Apriete todas las piezas sueltas.
2. El lugar para situar el compresor debe estar limpio, seco y ventilado.
3. Mantener el voltaje $\pm 4\%$ del valor nominal.
4. Mantenga el nivel de aceite en el círculo rojo del nivelador de aceite.

5. Recomendado SAE30 o L-DAB100 sobre 10°C, y use SAE10 o L-DAB68 por debajo de 10°C del aceite del compresor.

6. Abra la válvula de salida, ponga en posición de encendido la perilla del presostato (fig.2), deje que el compresor funcione durante 10 minutos sin carga, para asegurar la lubricación de la parte móvil antes de un servicio regular.

4. Operación y ajuste

1. El compresor es controlado por el interruptor de presión cuando trabaja normalmente. Se puede detener automáticamente a medida que la presión aumenta al máximo y se reinicia a medida que disminuye la presión al mínimo. La presión nominal se ha ajustado cuando se produce. No la cambie descuidadamente. Tan pronto como el motor se apaga, el aire comprimido en la tubería se descarga, debe liberarse a través de la válvula de liberación bajo el interruptor. Esta es la condición necesaria para reiniciar, o el motor se dañará. La presión nominal se puede ajustar girando el perno del interruptor (Fig. 3)

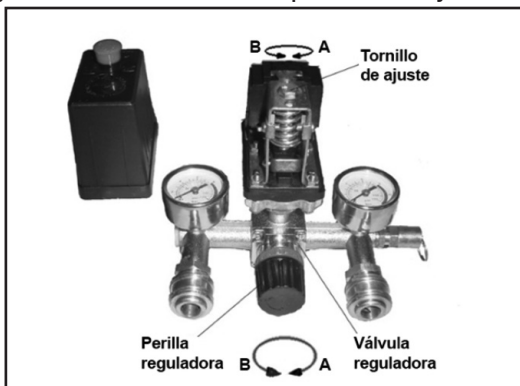


Fig. 3

2. La presión de salida del aire comprimido puede ajustarse regulando la válvula. Levante la perilla de la válvula de regulación y gírelas en el sentido de las agujas del reloj para aumentar la presión (Fig.3).

3. Cuando el compresor en funcionamiento deba ser detenido, solo ponga el mando del interruptor de presión en la posición de apagado (OFF).

5. Precauciones

1. Coloque la cubierta primero, coloque el tubo de respiración en el orificio de aceite y coloque el filtro de aire antes de que el compresor funcione (Fig. 4)
2. Nunca desconecte ninguna pieza cuando el tanque está en condición de presión.

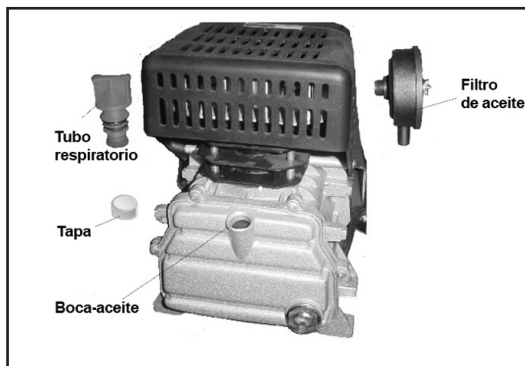


Fig. 4

3. Nunca desmonte una pieza eléctrica antes de desconectar el enchufe.
4. Nunca ajuste la válvula de seguridad de forma descuidada.
5. Nunca utilice el compresor en un lugar donde la tensión sea demasiado baja o demasiado alta.
6. Nunca utilice cables eléctricos de más de 5m de largo con menos de 1,5mm² de sección, 16A.
7. Nunca desconecte el enchufe para detener el compresor, recurra siempre a ajustar la perilla del interruptor en OFF.
8. Si la válvula de descarga no funciona cuando el motor se apaga busque la causa inmediatamente para no dañar el motor.
9. El aceite lubricante debe estar limpio, el nivel de aceite debe mantenerse en el círculo rojo del nivelador del aceite.
10. Antes de reiniciar el motor presionando el botón de reposo, revise el aire del compresor cuidadosamente, encuentre las causas del problema y resuelva el problema, compruebe la presión en el tanque del aceite y asegúrese de que está por debajo de 0.8Mpa.
11. Desconecte el enchufe para cortar la fuente de alimentación y abra la válvula de salida y descargue todo el aire en el tanque de aire después de usarlo.

6. Mantenimiento

1. Antes de la operación de mantenimiento, pare el compresor, desconecte el enchufe y descargue el aire en el tanque de aire.
2. Limpie el cárter y renueve el aceite lubricante después de las 10 primeras horas de trabajo.
3. Revise el nivel de aceite después de cada 20 horas de trabajo.
4. Limpie el cárter y renueve el aceite, limpie el filtro de aire cada tres meses.
5. Abra el grifo de drenaje debajo del tanque para descargar el condensado después de 60 horas de trabajo pero menos que cada 7 días de trabajo.
6. Revise la válvula de seguridad y el manómetro por una Empresa especializada cada seis meses y asegúrese que están en excelentes condiciones.
7. Asegúrese de que no hay oxidación en el tanque de aire y que no esté averiado.
8. Comprobar, por una Empresa Profesional, el espesor del tanque cada año y asegúrese de que el espesor no sea inferior a 2.1mm.

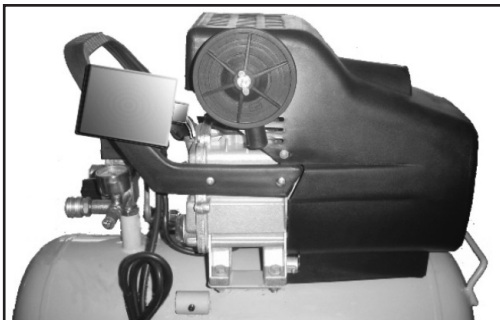


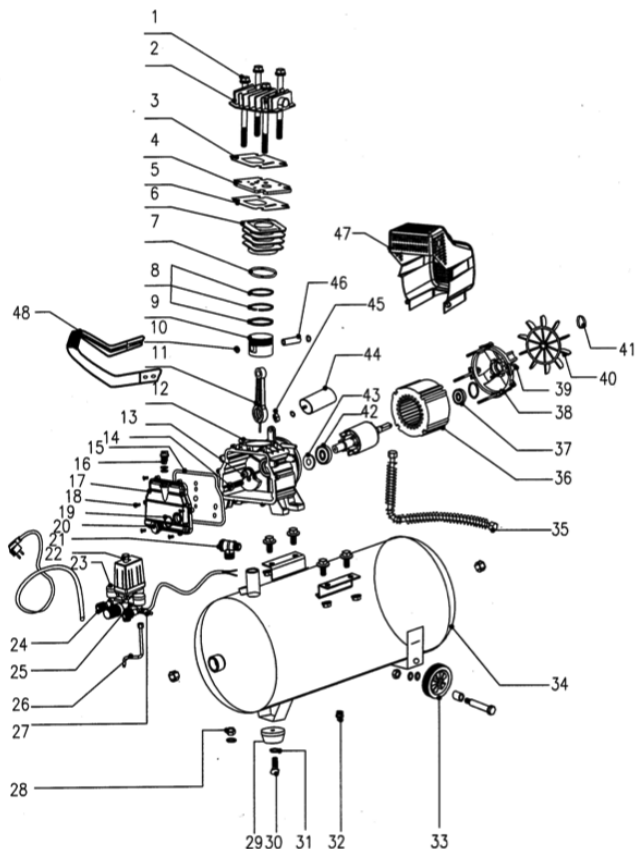
Fig. 5

7. Problemas y soluciones

Problema	Posibles causas	Soluciones
Motor no marcha, marcha demasiado lento, o se recalienta.	a)Falla en línea o voltaje insuficiente b)Cable muy delgado o muy largo c)Falla en interruptor de presión d)Falla en motor e)Atascado del compresor principal	a)Revisar la línea b)Reemplazar el cable c)Reparar o reemplazar d)Reparar o reemplazar e)Revisar y reparar
Atascado de compresor principal	a)Partes móviles quemadas por falta de aceite b) Piezas móviles dañadas o atascada por cuerpos extraños.	Revisar cigüeñal, biela, pistón, anillo de pistón, etc. y reemplazar si fuese necesario.
Intensa sacudida o ruido anormal	a)Pieza de conexión suelta b)Cuerpo extraño entre compresor c)Pistón golpeando asiento de la válvula. d)Piezas móviles seriamente gastadas.	a)Revisar y reapretar b)Revisar y limpiar. c) Reemplazar con empaquetadura gruesa d)Reparar o reemplazar.

Presión insuficiente o disminución de la capacidad de descarga	a) Motor funcionando muy lento b) Filtro de aire, bloqueado. c) Fuga en válvula de seguridad. d) Fuga en tubería de descarga e) Juntas de sellado deterioradas f) Placa de válvula dañada, atascada o acumulación de carbono g) Cilindro y anillo de pistón desgastado o dañado.	a) Revisar y solucionar b) Limpie o reemplace el cartucho c) Revisar y ajustar d) Revisar y reparar e) Revisar y reemplazar f) Reemplace y limpie g) Repare o reemplace
Excesivo consumo de aceite.	a) Nivel de aceite muy alto b) Tubo de respiración ahogado c) Cilindro y anillo de pistón dañado o desgastado	a) Mantener el nivel dentro del rango establecido b) Revisar y limpiar. c) Reparar o reemplazar

8. Ilustración de partes



9. Lista de partes

Nº	Denominación	Cant.	Nº	Denominación	Cant.
1	Tornillo M8x110	4	25	Soporte del interruptor	1
2	Cabeza del cilindro	1	26	Tubo de salida	1
3	Empaque de la cabeza de cilindro	1	27	Válvula de seguridad	1
4	Placa de la válvula	1	28	Tuerca 8	1
5	Junta de la válvula	1	29	Arandela de la para	1
6	Cilindro	1	30	Tornillo M8x25	1
7	Empaque del cilindro	1	31	Arandela 8	1
8	Anillo del pistón	3	32	LLave de desagüe	1
9	Pistón	1	33	Rueda	2
10	Cilrclip	2	34	Tanque de aire	1
11	Biela	1	35	Tubo de descarga	1
12	Cárter del motor	1	36	Motor	1
13	Manivela	1	37	Cojinete 6202 RS	1
14	Tornillo M8x22-derecho	1	38	Soporte del motor	1
15	Junta de Goma	1	39	Tornillo M5x105	4
16	Tubo respiratorio	1	40	Ventilador	1
17	Cubierta del cárter	1	41	Circlip	1
18	Tornillo M5x14	6	42	Cojinete 6204 RS	1
19	Arandela del nivelador de aceite	1	43	Anillo de sellado	1
20	Nivelador de aceite	1	44	Capacitador	1
21	Válvula unilateral	1	45	Tuerca M8	1
22	Interruptor de presión	1	46	Pasador del pistón	1
23	Manómetro	2	47	Cubierta del ventilador	1
24	Válvula de salida	2	48	Asidero	1

10. Lista de productos

Nº	Denominación	Cant.
1	Compresor de aire	1
2	Filtro de aire	1
3	Tubo Ventilatorio	1
4	Ruedas	2
5	Ejes de ruedas	2
6	Juntas de goma	1 ó 2
7	Manual de instrucciones	1

GARANTÍA

1. **PROMAKER®**, mediante su garantía **PX2** para herramientas eléctricas consta de las siguientes características:

- Cubre los productos durante **2 años** a partir de la fecha de compra contra cualquier defecto en su funcionamiento, por fallas en los materiales o mano de obra empleada en su fabricación.
- Ofrece **2 años** de servicio de mantenimiento y mano de obra gratuita para cambio de consumibles.
- Otorga un periodo de prueba de **2 meses** donde puede canjear la herramienta por una de mayor capacidad si el rendimiento no cumple con su requerimiento, abonando la diferencia del precio.
- Todos los atributos ofrecidos por la garantía son válidos presentando la factura de compra original.

2. Para el servicio de garantía, por favor póngase en contacto con el Centro de Servicio Autorizado, Presente la tarjeta de garantía y la factura original para el servicio de garantía.

3. La presente Garantía NO aplica en:

- Daños por transporte después de las ventas.
- Servicios no proporcionados por nuestros centros de servicio autorizado.
- Accesorios y piezas de repuesto, si los hay, incluidos en el embalaje (Paquete).
- El daño producido por el uso comercial o industrial, ya que este producto es pensado solo para uso en Hágalo usted mismo (DIY).

EC DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

Declaramos que la máquina descrita a continuación cumple con las Directrices básicas de seguridad pertinentes, tanto en su diseño básico como en su construcción, así como en la versión puesta en circulación por nosotros. Esta declaración dejará de ser válida si la máquina se modifica sin nuestra previa aprobación.

Producto: Compresor de 50 Litros

Modelo Tipo: PRO-CP50

[illegible]

[illegible]

[illegible]



www.promakertools.com